

CLACK *Impression*®



Manual de Instrucciones
Válvula 1"



DESCALCIFICACIÓN

Introducción

Les agradecemos haber escogido el equipo descalcificación con válvula Clack IMPRESIÓN.

Compruebe minuciosamente el equipo entregado en presencia del transportista, para asegurarse que no ha sido dañado durante el transporte.

Las instrucciones descritas en este folleto deben ser respetadas al pie de la letra. Antes de empezar su utilización, lea atentamente este manual. Manipule el aparato con precaución.

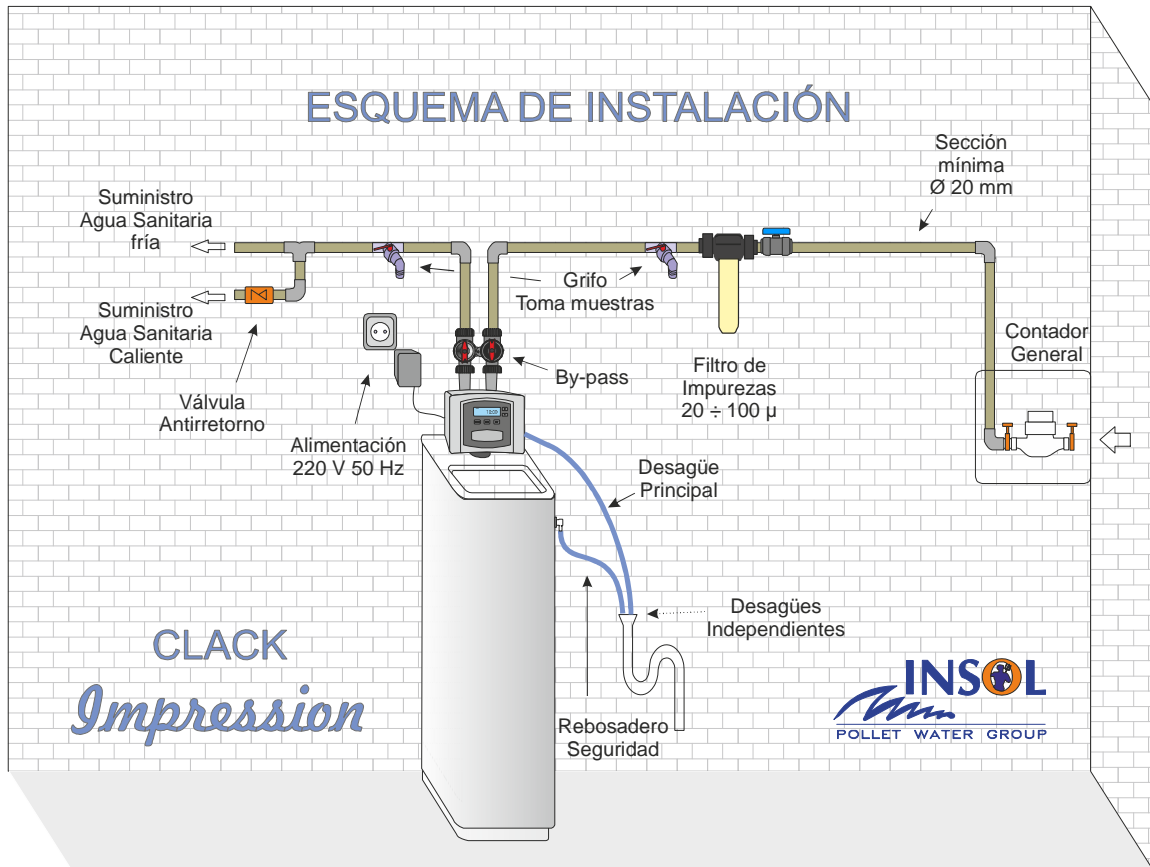
El embalaje es reciclable, gracias por deshacerse de él en el lugar apropiado.

Aquí tiene la información necesaria que le permitirá utilizarlo al máximo de sus posibilidades.

Índice

| | |
|---|----|
| Esquema de instalación..... | 3 |
| Consejos Generales de Instalación | 3 |
| Detalle Válvula Clack..... | 5 |
| Puesta en marcha..... | 6 |
| Programación Nivel básico | 8 |
| Programación nivel avanzado..... | 10 |
| Inicio de regeneración..... | 13 |
| Pantalla Diagnóstico | 14 |
| Códigos de Error..... | 16 |
| Despiece..... | 17 |
| Posibles averías..... | 26 |
| Conexión Circuito eléctrico | 28 |

Esquema de Instalación



Consejos Generales de Instalación

1. Presión

Se necesita una presión mínima de 3 bares para que la válvula regenere correctamente.

No sobrepasar los 8 bares; si se da el caso, instalar un limitador de presión en la entrada de la instalación.

2. Conexión Eléctrica

Asegurarse que la alimentación eléctrica no está cortada por un interruptor en la entrada de la instalación.

Si el cable de alimentación está deteriorado, debe ser reemplazado por una persona cualificada.

3. Fontanería existente

Debe estar en buen estado y sin incrustaciones. En caso de duda debe ser reemplazada.

Se aconseja la instalación de un prefiltro.

4. Ubicación

1. Instalar su equipo Clack en el lugar elegido, asegurándose que el suelo está bien limpio, plano y estable. (en caso necesario, poner una plancha bajo el depósito y una cuña para tener un nivel de 0°). Tiene que haber un desagüe cerca del lugar donde se vaya a instalar el aparato para permitir la salida del agua de la regeneración. Una toma de corriente reglamentaria con toma tierra sin interruptor.

2. El montaje debe realizarse en condiciones de higiene máxima. Es recomendable reservar un espacio específico para el mantenimiento requerido del equipo.

3. Cuando el tiempo es frío, es recomendable dejar el equipo Clack en temperatura ambiente antes de proceder a su instalación. Emplazar su equipo al resguardo del hielo. Cuando el tiempo es caluroso, no instalar su aparato exponiéndolo a los rayos del sol o en un habitáculo que alcance altas temperaturas (45° C máx.).

4. La temperatura del agua no debe exceder los 35° C y la instalación no debe estar expuesta a condiciones como el hielo (riesgo de deterioro grave).

5. La fontanería debe ser instalada siguiendo la reglamentación en vigor. El tamaño del conducto de salida al desagüe debe ser como mínimo de 22 mm. (3/4")

6. Las soldaduras en la fontanería principal y en la salida al desagüe deben ejecutarse antes de conectar la válvula, para evitar daños irreversibles. Para cualquier intervención, cortar la entrada de agua, desenchufar todos los aparatos que utilizan agua y abrir el grifo más alto y el más bajo para vaciar la instalación.

Detalle Válvula CLACK

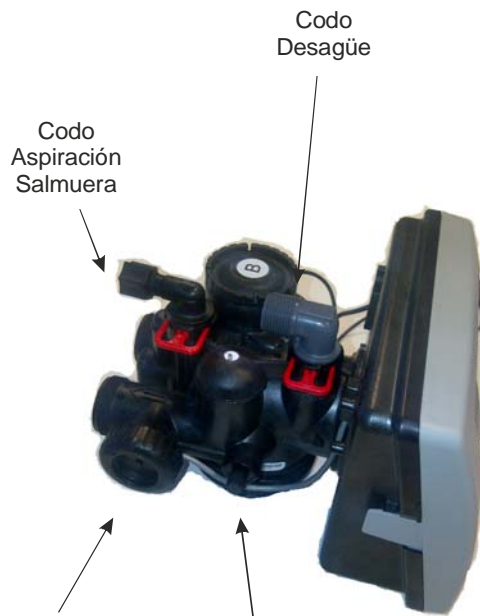


Programador



Entrada

Salida



Codo Desagüe

Codo Aspiración Salmuera

Contador

Mezclador



Conector Recto



By-pass

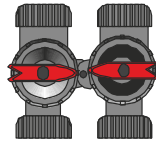


Conector Codo 90°

Puesta en marcha

1. Poner el By-pass en la posición de By-pass.

By-pass



2. Abrir la válvula de agua general y dejar correr el agua abriendo un grifo a la salida durante unos minutos hasta que los conductos queden limpios de cualquier cuerpo extraño residual (restos de soldadura). Cerrar el grifo.
 3. Llenar el depósito de sal con agua justo hasta que la crepina de la caña de aspiración de salmuera quede cubierta. No llenar de sal por el momento.
1. Conectar el equipo a la corriente.

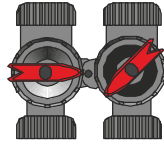
Pulsar y mantener durante 5 segundos el botón REGEN hasta que inicie el proceso de regeneración. A pulsar una sola vez en pantalla aparece REGEN TODAY y en tal caso la regeneración se producirá a una hora programada en programación.



⇐ Pulsar

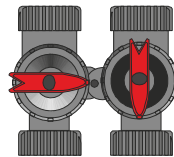
2. Sin en pantalla no se visualiza REGEN BACKWASH pulsar tantas veces sea necesario el botón REGEN hasta que aparezca.
3. Abrir ligeramente la llave de entrada permitiendo que se llene lentamente de agua la botella del equipo descalcificador.

Llenado



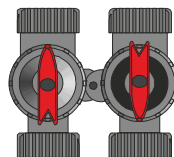
4. Esperar salga agua por el desagüe de forma regular sin burbujas de aire y de color transparente.

5. Abrir totalmente la llave de entrada del by-pass y pulsar el botón REGEN avanzando cada uno de los ciclos hasta visualizar REGEN FILL.



6. Esperar que transcurra el tiempo que aparece en pantalla. Observar que el depósito de la sal se llena de agua.

7. Transcurrido el tiempo de llenado situar la válvula en posición de servicio y colocar el by-pass en posición de servicio.



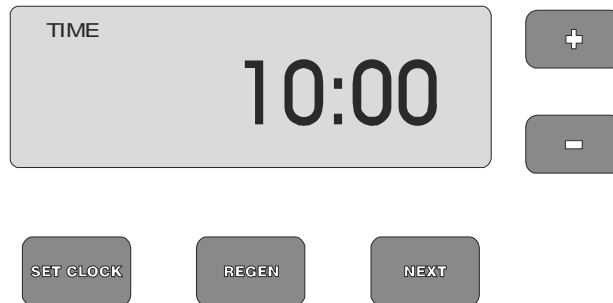
8. Rellenar de sal el depósito de la sal con uno o dos sacos máximo. Inicialmente no es aconsejable llenarlo por completo hasta verificar que no hay fugas en la instalación.

9. Analizar la dureza de entrada y de salida regulando con el mezclador una dureza residual de 8 – 10 °F

10. Programar el Timer de control según las instrucciones del manual

Programación Nivel Básico Impresión Pro

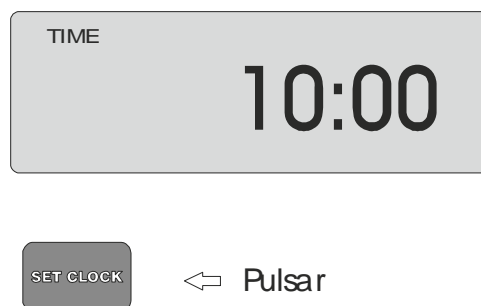
1. Información en Pantalla



La pantalla permite visualizar los siguientes parámetros. Pulsando la tecla NEXT puede alternar entre cada uno de ellos:

- Hora actual.
- Caudal en litros en minuto.
- Capacidad restante en m³.
- Kilos de sal restantes en el depósito. (Solo opción activa)

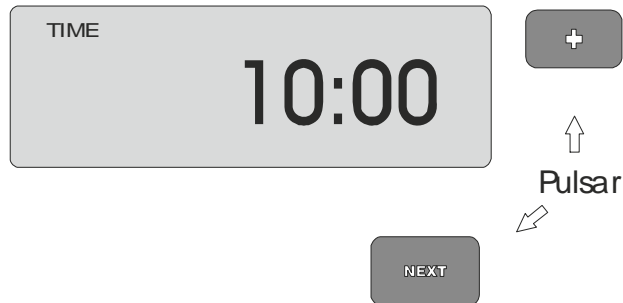
2. Programación de la hora



Pulsar el botón SET CLOCK. La pantalla se ilumina, pulsar nuevamente y modificar con los botones “+” o “-” el dígito intermitente de las horas. Pulsar SET CLOCK para modificar los dígitos de los minutos y validar.

Durante la programación de la hora el display muestra SET TIME.

3. Programación de la puesta en marcha



Pulsar y mantener a la vez los botones NEXT y “+” hasta que cambia la pantalla.

Con los botones “+” y “-“ modificar los valores mostrados y validar pulsando el botón NEXT.

| Descripción Parámetro | Valor Introducido |
|-------------------------------------|---------------------|
| Dureza de Entrada: | FH 44 |
| Dureza residual regulada en mixing: | 2 0 |
| Regeneraciones Forzadas: | Regen Day 28 |
| Hora Inicio Regeneración: | Set Time Regen 2:00 |

- SET HARDNESS FH “40”: Dureza de entrada. La dureza puede expresarse también en otras unidades: p.p.m. dH y –nA- (desactivada)
- SET HARDNESS 2 “0”: Dureza regulada con el mezclador a la salida.
- SET REGEN DAY: Frecuencia de regeneraciones cronométricas de seguridad.
- SET TIME REGEN: Hora del inicio de la regeneración.

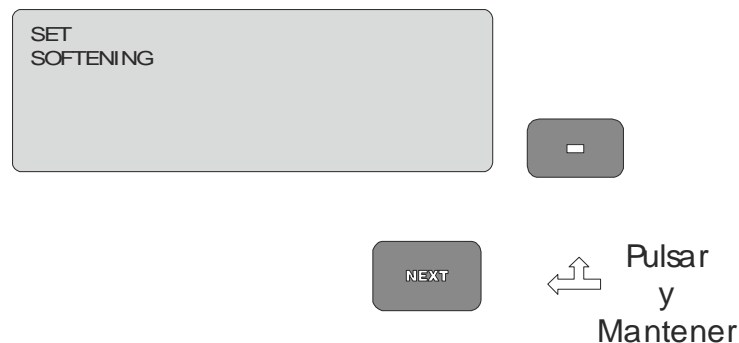
Programación nivel avanzado

Existen dos niveles de programación avanzada relacionados entre si. Los cambios efectuados en el segundo nivel afectan al primer nivel. Para realizar la completa programación iniciar por el según nivel.

1. Acceso nivel 2



Pulsar y mantener los botones NEXT y “-“hasta que la pantalla cambie.



Volver a pulsar y mantener nuevamente los botones NEXT y “-“hasta que la pantalla realice un nuevo cambio.

Durante la programación con los botones “+” y “-“ podrá modificar los valores de cada uno de los parámetros de programación.

El botón NEXT permite avanzar y el botón REGEN permite retroceder en cada línea de programación.

2. Tabla de programación Nivel 2

| Descripción del Parámetro | Valor de fábrica | Opciones |
|---------------------------|------------------|--|
| Tipo de válvula | 25 | 25 para válvula de 1" 32 para válvula de 1" ¼ 38 para válvula de 1" ½ 50L para válvula de 2" Antigua 50 para válvula de 2" Nueva |
| *Tipo de contador | 50 | 38 para contador de 1" ½ 50 para contador de 2" |
| Control Válvula auxiliar | Alt OFF | Alt OFF Alt A, Sistema Twin Alt B, Sistema Twin SYS, Conexión Multicontrolador SEPS, Válvula de 3 vías entrada. nHbP, válvula de corte a la salida |
| Contacto externo DP | Hold | Hold: Impide el inicio de regeneración dP Off: desactiva la entrada dp On : Inicio de regeneración inmediata. dp Del: Inicio de regeneración a la hora programada. |
| Unidad de medida dureza | ° F | °F: Grados Franceses °dH: Grados Alemanes ppm: Partes por millón CaCO ₃ -nA-: Sin unidad |
| Orden del Ciclo 1 | Backwash | Rinse: Lavado rápido Brine dn: Aspiración co-corriente Brine Up**: Aspiración contra-corriente Fill: Llenado salmuera Softening: Servicio End: Ciclo no activo. |
| Orden del ciclo 2 | Brine dn | Backwash, Rinse, Brine Up**, Fill, Softening, End |
| Orden del ciclo 3 | Rinse | Backwash, Brine dn, Brine Up**, Fill, Softening, End |
| Orden del ciclo 4 | Fill | Backwash, Rinse, Brine dn, Brine Up**, Softening, End |
| Orden del ciclo 5 | End | Posibilidad de programar hasta 9 ciclos. |

* Selección del contador exclusivo para válvulas de 2”

** Brine Up exclusivo en válvulas de 1”

3. Acceso nivel 1



Pulsar y mantener los botones NEXT y “-“hasta que la pantalla cambie.

4. Tabla de programación nivel 1

| Descripción del Parámetro | Valor de fábrica | Opciones |
|---------------------------|--------------------|---|
| Modo Funcionamiento | Softening | Filtering |
| Regulación Tiempo ciclo 1 | (Backwash) 8 min. | 1÷120 min. Backwash, Rinse. 1÷480 min. Softening. 1÷180 Brine dn, Up. 0.05÷90.00 kg, Válvula tipo 25,32,38 y 50L 0.1÷99.0 min. Válvula tipo 50 (2”) |
| Regulación Tiempo ciclo 2 | (Brine dn) 60 min. | 1÷120 min. Backwash, Rinse. 1÷480 min. Softening. 1÷180 Brine dn, Up. 0.05÷90.00 kg, Válvula tipo 25,32,38 y 50L 0.1÷99.0 min. Válvula tipo 50 (2”) |
| Regulación Tiempo ciclo | (Rinse) 8 min. | 1÷120 min. Backwash, |

| | | |
|------------------------------------|---------------|--|
| 3 | | Rinse. 1÷480 min. Softening. 1÷180 Brine dn, Up. 0.05÷90.00 kg, Válvula tipo 25,32,38 y 50L 0.1÷99.0 min. Válvula tipo 50 (2") |
| Regulación Tiempo ciclo 4 | (Fill) 6.0 Kg | Equipos diferentes a 30 L de resina: Volumen de resina x 0.2 |
| Capacidad de intercambio | 1.92 kg. | 0.10 ÷ 200.00 Kg |
| Determinación volumen del ciclo | Auto | Off (funcionamiento cronométrico) Volumen fijo: 0.02 ÷ 5700.0 m ³ |
| Modo inicio regeneración | Normal | On 0 On 0 + normal |
| Luz display | Off | On |

En el modo de programación FILTERING la unidad de medida del envío FILL es expresada en minutos.

Inicio de una Regeneración

Pulsar una sola vez el botón REGEN para realizar la regeneración diferida a la hora programada. En pantalla parpadea el texto REGEN TODAY. En caso de aparecer fijo, quiere decir que le toca por acción del controlador o programa.

Manteniendo pulsado el botón REGEN durante 3 segundos inicia inmediatamente la regeneración. Pulsando el botón REGEN se avanzan los ciclos de regeneración.

Pantallas de Diagnóstico

1. Acceso Diagnóstico nivel 1



Pulsar y mantener los botones “+” y “-“ hasta que la pantalla cambie.

Pulsar el botón NEXT para visualizar siguiente parámetro y el botón REGEN para visualizar el anterior.

Pulsar “+” o “-“ para visualizar diferentes valores los parámetros respectivos a diferentes días.

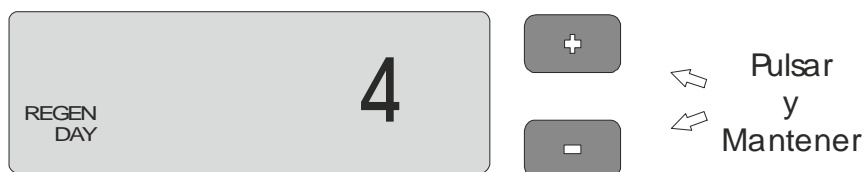
| Descripción del Parámetro | Valor de fábrica |
|---|----------------------------------|
| Días desde la última Regeneración: | Regen Day: 0 Días |
| Volumen en m ³ desde la última Regeneración: | Regen : 0.00 m ³ |
| Capacidad de la reserva de los últimos 7 días: | A -0 < 0.00 m ³ > |
| | A -1 < 0.00 m ³ > |
| | A -2 < 0.00 m ³ > |
| | A -3 < 0.00 m ³ > |
| | A -4 < 0.00 m ³ > |
| | A -5 < 0.00 m ³ > |
| | A -6 < 0.00 m ³ > |
| Consumo diario de los últimos 63 días: | Day - 1 < 0.00 m ³ > |
| | Day - 2 < 0.00 m ³ > |
| | Day - 3 < 0.00 m ³ > |
| | Day - 4 < 0.00 m ³ > |
| | Day - 5 < 0.00 m ³ > |
| | ... |
| | Day - 63 < 0.00 m ³ > |
| Caudal punta máximo de los últimos 7 días: | 0 L / min. |

2. Acceso Diagnóstico Nivel 2

Pulsar y mantener los botones “+” y “-“ hasta que la pantalla cambie.



Volver a pulsar y mantener nuevamente los botones “+” y “-“ hasta que la pantalla realice un nuevo cambio.



Pulsar el botón NEXT para visualizar siguiente parámetro y el botón REGEN para visualizar el anterior.

| Descripción del Parámetro | Valor de fábrica |
|---|----------------------|
| Días transcurridos desde la puesta en marcha: | Day < 0 > |
| Número total de regeneraciones realizadas: | Regen < 0 > |
| Total de m ³ pasados por el equipo: | < 0 > m ³ |
| Históricos de los 10 últimos Errores de control | E 1 < 1001 > |
| | E 2 < 1001 > |
| | E 3 < 1001 > |
| | E 4 < 1001 > |
| | E 5 < 1001 > |
| | E 6 < 1001 > |
| | E 10 < 1001 > |

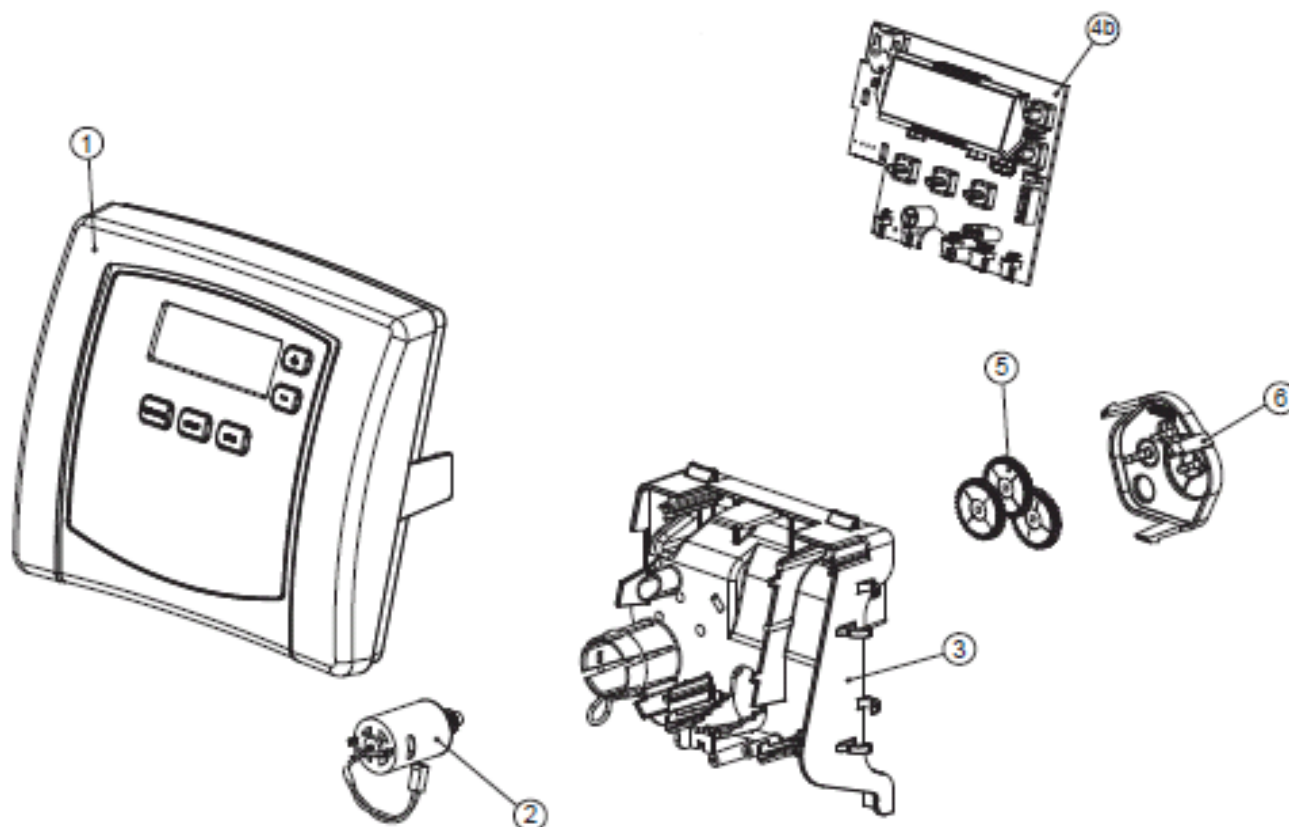
Códigos de Error

El programador tiene un microprocesador que detecta posibles averías antes de que estas sucedan. Mostrando en el display los siguientes códigos de Error.

| Código | Descripción del Código |
|---------------|---|
| 1001 | Problema del motor. No está bien conectado o no está bien alojado. |
| 1002 | Algún objeto extraño no deja mover al pistón. Atasco. |
| 1003 | La transmisión del motor al pistón no es correcta, no engrana. |
| 1004 | Problema del motor. No engrana, está desconectado, no está bien alojado. |
| 1005 | No hay respuesta de señal, revisar conexiones y pistón de M.A.V. – 3 V. |
| 1006 | La programación del sistema dúplex no es correcta, revisar que una columna esté programada como Alt A y la otra como Alt B. Verificar el cable de interconexión entre válvulas. |

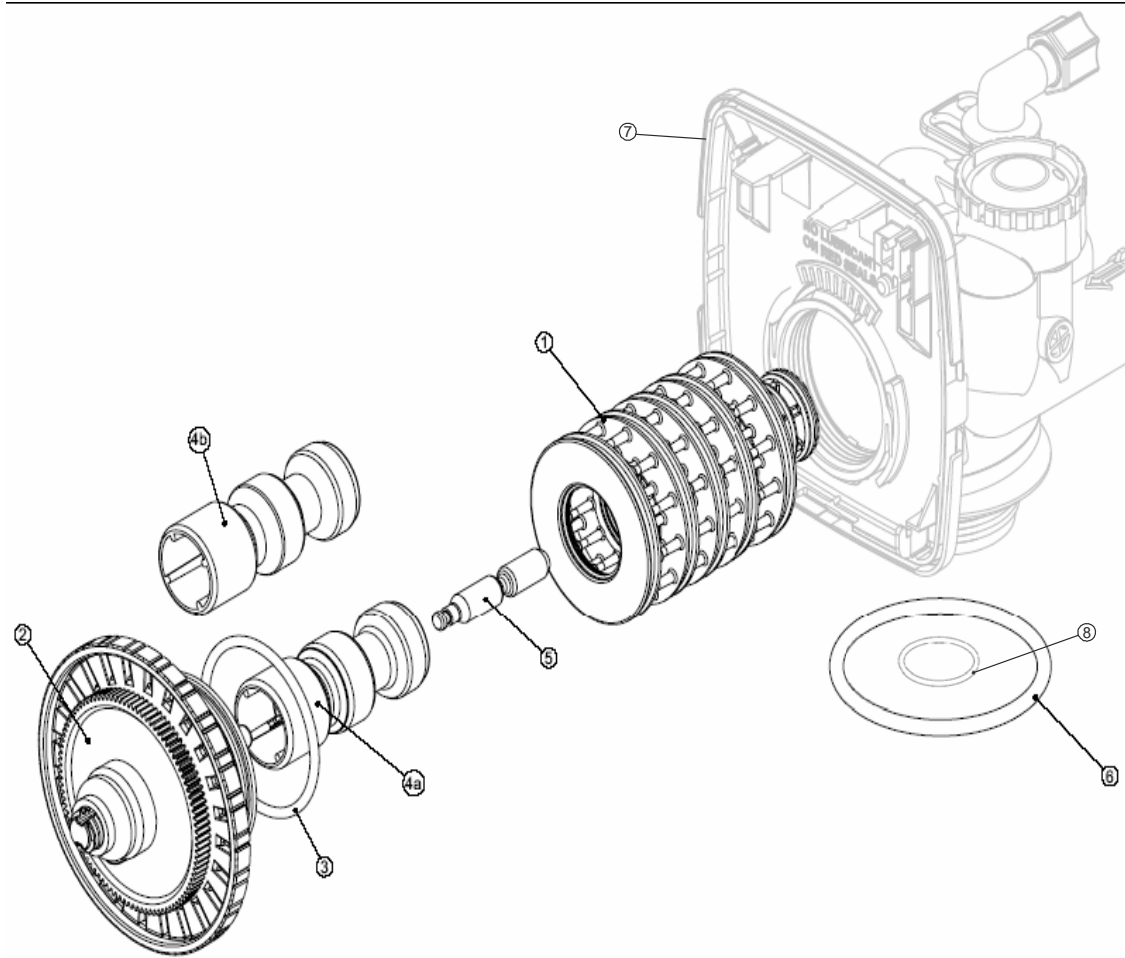
Despiece

1. Frontal



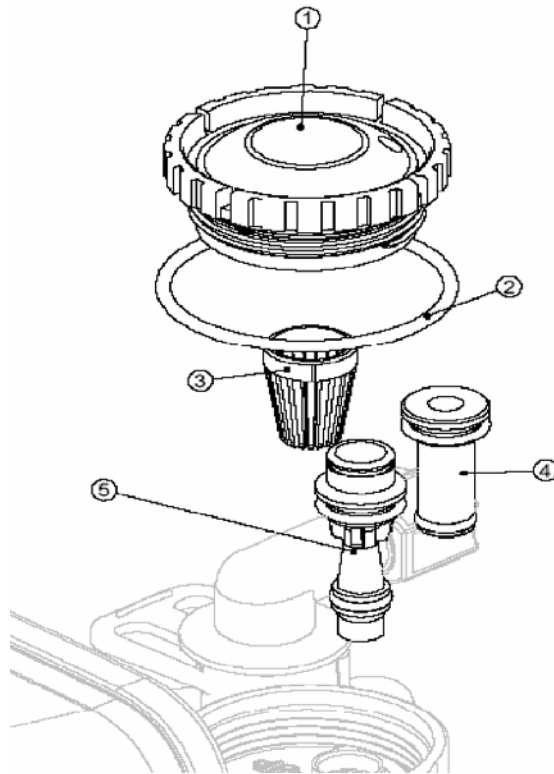
| Nº Dibujo | Codigo Axapta | Descripción | Cantidad |
|-----------|---------------|--|----------|
| 1 | 5303010002 | WS1 Tapa frontal | 1 |
| 2 | 5303025068 | WS1 Motor | 1 |
| 3 | 5303025067 | WS1 Soporte transm. y seguro a presión | 1 |
| 4 | 5303010004 | WS1 Tarjeta electrónica Impression | 1 |
| 5 | 5303025074 | WS1 Engrane de transmisión 12x36 | 3 |
| 6 | 5303025073 | WS1 Tapa de engranes de transmisión | 1 |

2. Cuerpo hidráulico



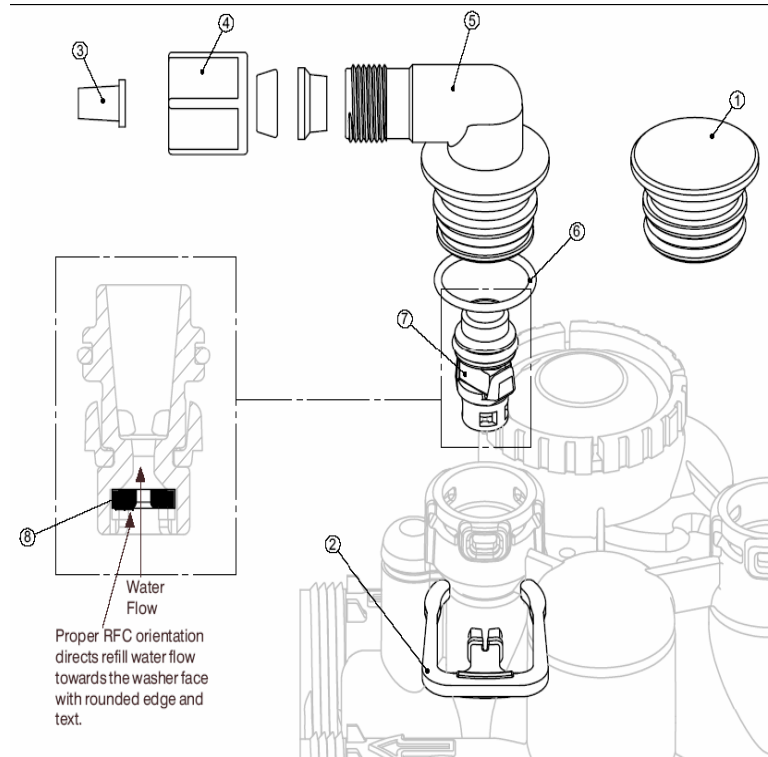
| Nº Dibujo | Codigo Axapta | Descripción | Cantidad |
|-----------|---------------|---|----------|
| 1 | 5303025054 | WS1 Ensamble de sellos y espaciadores | 1 |
| 2 | 5303025053 | WS1 Ensamble cubierta de transmisión | 1 |
| 3 | 5303023290 | Arosello (O-Ring) 228 | 1 |
| 4a | 5303025064 | WS1 Ensamble pistón cocorriente (Standar) | 1 |
| 4b | 5303025065 | WS1 Conjunto piston contracorriente | |
| 5 | 5303025104 | WS1 Pistón salmuera | 1 |
| 6 | 5303023291 | Junta botella (O-Ring) 337 | 1 |
| 7 | 5303025110 | WS1 Soporte trasero de transmisión | 1 |
| 8 | 5303022165 | Junta tubo distribuidor (O-Ring) 215 | 1 |

3. Inyector



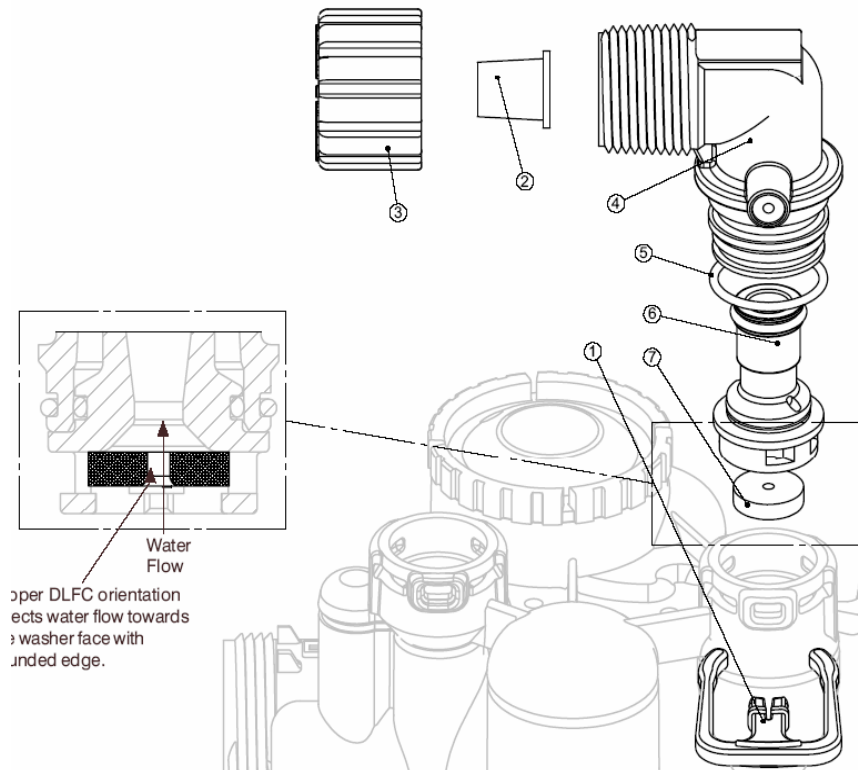
| Nº Dibujo | Codigo Axapta | Descripción | Cantidad |
|-----------|---------------|----------------------------------|----------|
| 1 | 5303025108 | WS1 Tapa de inyector | 1 |
| 2 | 5303029462 | Junta Tapa Inyector (O-Ring) 135 | 1 |
| 3 | 5303025109 | WS1 Filtro Inyector | 1 |
| 4 | 5303024122 | Tapón Inyector | 1 |
| 5 | 5303024111 | Inyector A Negro 6"DF - 8"UF | 1 |
| | 5303024112 | Inyector B Café 7"DF - 9"UF | |
| | 5303024113 | Inyector C Violeta 8"DF – 10"UF | |
| | 5303024114 | Inyector D Rojo 9"DF – 12"UF | |
| | 5303024115 | Inyector E Blanco 10"DF – 13"UF | |
| | 5303024116 | Inyector F Azul 12"DF- 14"UF | |
| | 5303024117 | Inyector G Amarillo 13"DF- 16"UF | |
| | 5303024118 | Inyector H Verde 14"DF- 18"UF | |
| | 5303024119 | Inyector I Naranja 16"DF – 22"UF | |
| | 5303024120 | Inyector J Azul claro 18"DF | |
| | 5303024121 | Inyector K Verde claro 22"DF | |
| * | 5303028665 | Tórica pequeña inyector | 1 |
| * | 5303028666 | Tórica grande inyector | 1 |

4. Codo Refill



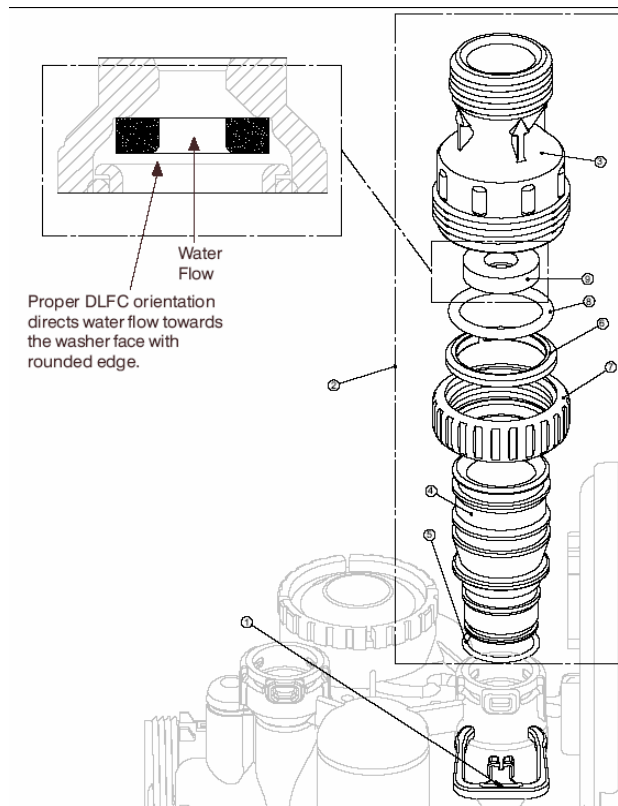
| Nº Dibujo | Codigo Axapta | Descripción | Cantidad |
|-----------|---------------|-----------------------------------|----------|
| 1 | 5303025125 | Tapón puerto de envío | 1 |
| 2 | 5303025041 | Clip seguridad puerto de envío | 1 |
| 3 | 5303025044 | Inserto tubo 3/8 | 1 |
| 4 | 5303025045 | Tuerca para tubo 3/8" | 1 |
| 5 | 5303025040 | Codo 3/8" | 1 |
| 6 | 5303024403 | Tórica Codo | 1 |
| 7 | 5303025100 | Conjunto Aforo Refill y retención | 1 |
| 8 | 5303025111 | Tórica Aforo Refill (0.5 gpm) | 1 |

5. Codo desagüe 3/4"



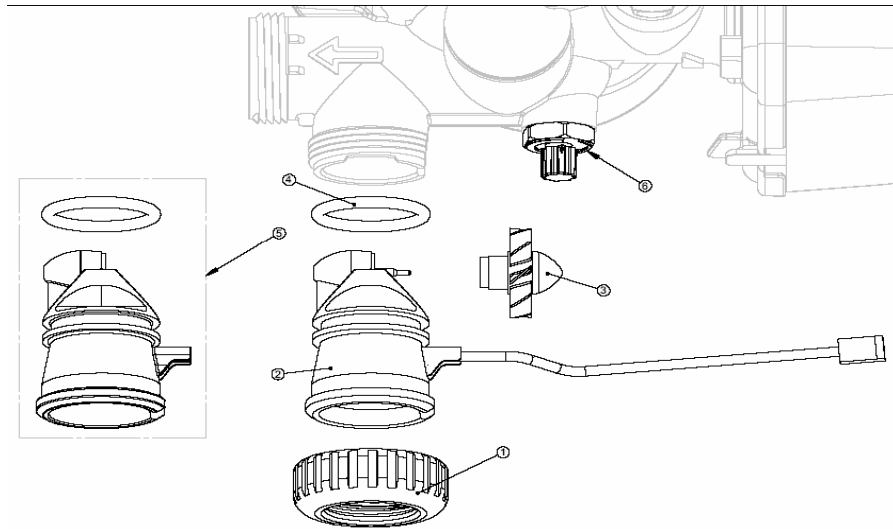
| Nº Dibujo | Codigo Axapta | Descripción | Cantidad |
|-----------|---------------|---|----------|
| 1 | 5303025041 | Clip seguridad codo desagüe | 1 |
| 2 | 5303024090 | Inserto de politubo 5/8" | 1 |
| 3 | 5303024088 | WS1 Tuerca 3/4" codo de drenaje (En 5/8 x 1/2 PE) | 1 |
| 4 | 5303025098 | WS1 Ensamble codo drenaje 3/4" macho | 1 |
| 5 | 5303024403 | Tórica Codo (O-Ring) 019 | 1 |
| 6 | 5303025099 | WS1 CFD Soporte DLFC | 1 |
| 7 | 5303024091 | WS1 DLFC 07 (0.7 gpm) para 3/4" | 1 |
| | 5303024092 | WS1 DLFC 10 (1.0 gpm) para 3/4" | |
| | 5303024093 | WS1 DLFC 13 (1.3 gpm) para 3/4" | |
| | 5303024094 | WS1 DLFC 17 (1.7 gpm) para 3/4" | |
| | 5303024095 | WS1 DLFC 22 (2.2 gpm) para 3/4" | |
| | 5303024096 | WS1 DLFC 27 (2.7 gpm) para 3/4" | |
| | 5303024097 | WS1 DLFC 32 (3.2 gpm) para 3/4" | |
| | 5303024098 | WS1 DLFC 42 (4.2 gpm) para 3/4" | |
| | 5303024099 | WS1 DLFC 53 (5.3 gpm) para 3/4" | |
| | 5303024100 | WS1 DLFC 65 (6.5 gpm) para 3/4" | |
| | 5303024101 | WS1 DLFC 75 (7.5 gpm) para 3/4" | |
| | 5303024102 | WS1 DLFC 90 (9.0 gpm) para 3/4" | |
| | 5303024103 | WS1 DLFC 10 (10.0 gpm) para 3/4" | |

6. Codo desagüe 1"



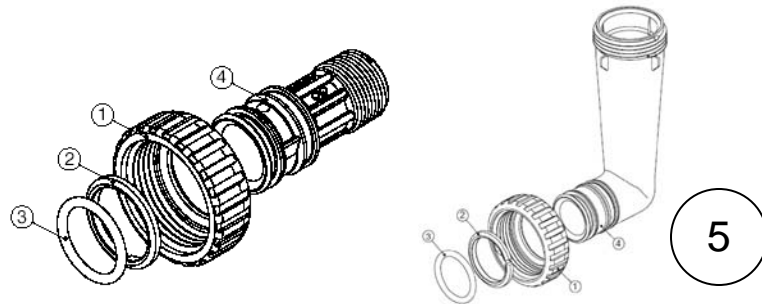
| Nº Dibujo | Codigo Axapta | Descripción | Cantidad |
|-----------|---------------|-----------------------------|----------|
| 1 | 5303025041 | Clip seguridad codo desagüe | 1 |
| 2 | 5303024083 | Conjunto desagüe 1" | 1 |
| 3 | 5303025101 | Cuerpo Desagüe 1" NPT | 1 |
| 4 | 5303025102 | Adaptador cuerpo desagüe 1" | 1 |
| 5 | 5303024403 | Tórica (O-Ring) 019 | 1 |
| 6 | 5303025094 | Anillo retén | 1 |
| 7 | 5303025096 | Tuerca 1" Conexión rápida | 1 |
| 8 | 5303022165 | Tórica (O-Ring) 215 | 1 |
| 9 | 5303025164 | WS1 DLFC 090 (9.0 gpm) 1" | 1 |
| | 5303024104 | WS1 DLFC 100 (10.0 gpm) 1" | 1 |
| | 5303024105 | WS1 DLFC 110 (11.0 gpm) 1" | 1 |
| | 5303024106 | WS1 DLFC 130 (13.0 gpm) 1" | 1 |
| | 5303024107 | WS1 DLFC 150 (15.0 gpm) 1" | 1 |
| | 5303024108 | WS1 DLFC 170 (17.0 gpm) 1" | 1 |
| | 5303024109 | WS1 DLFC 200 (20.0 gpm) 1" | 1 |
| | 5303024110 | WS1 DLFC 250 (25.0 gpm) 1" | 1 |

7. Mixing y Contador



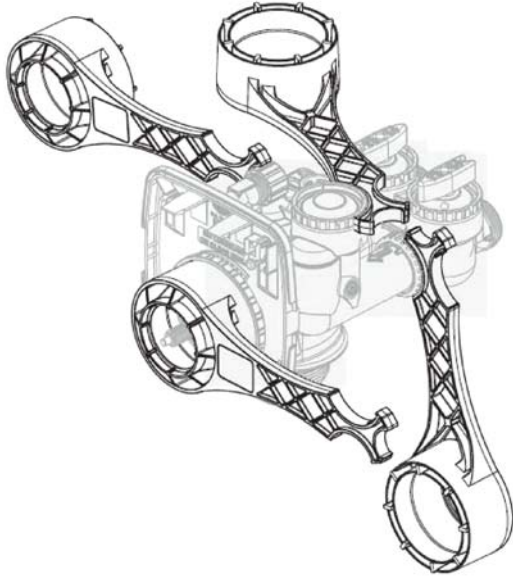
| Nº Dibujo | Codigo Axapta | Descripción | Cantidad |
|-----------|---------------|---------------------------------|----------|
| 1 | 5303025096 | WS1 Tuerca 1" conexión rápida | 1 |
| 2 | 5303025051 | WS1 Captador contador | 1 |
| 3 | 5303025088 | WS1 Conjunto turbina | 1 |
| 4 | 5303022165 | Tórica (O-Ring) 215 | 1 |
| 5 | 5303025052 | Tapón ciego contador | 1 |
| 6 | 5303025066 | WS1 Válvula mezcladora (Mixing) | 1 |

8. Conectores



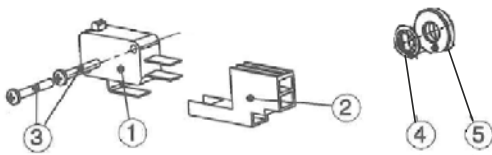
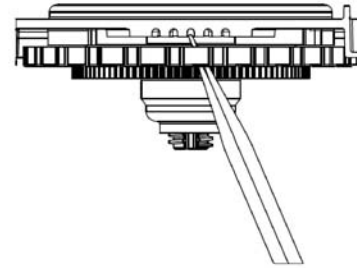
| Nº Dibujo | Codigo Axapta | Descripción | Cantidad |
|-----------|---------------|--|----------|
| 1 | 5303025096 | WS1 Tuerca 1" conexión rápida | 1 |
| 2 | 5303025094 | WS1 Anillo retén | 1 |
| 3 | 5303022165 | Tórica (O-Ring) 215 | 1 |
| 4 = Kit | 5303024082 | WS1 Juego de conectores, plástico 1" BSPT, macho | 1 |
| | 5303026540 | WS1 Juego de conectores, plástico 3/4" BSPT, macho | 1 |
| 5 | 5303024087 | Codo 90º 1" | 1 |

9. Accesorios Válvula Clack

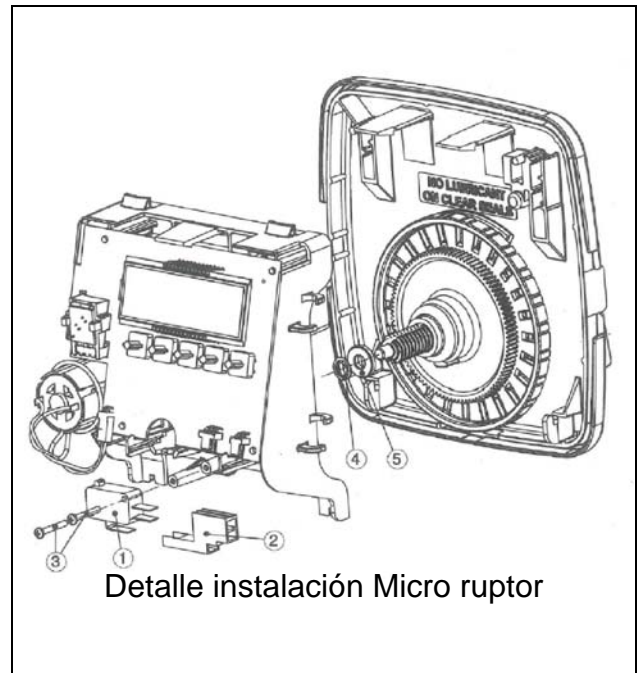


Llave desmontaje
Ref. 5303028632

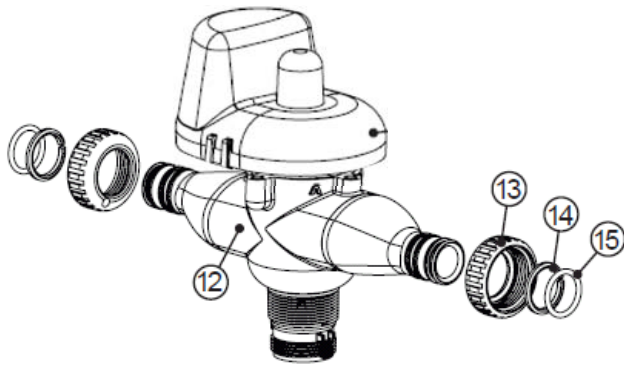
Detalle de extracción del pistón en caso de no disponer la llave de desmontaje



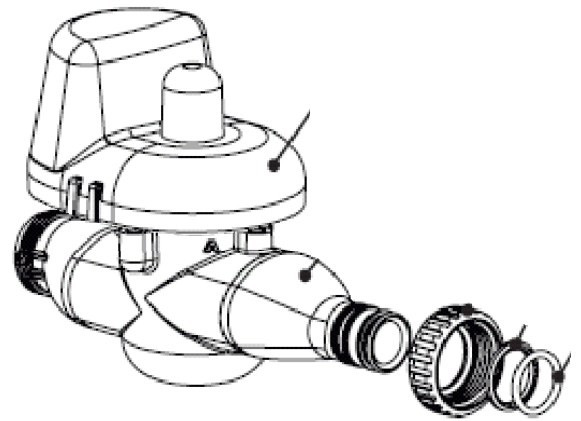
Micro
Ref. 5303024084



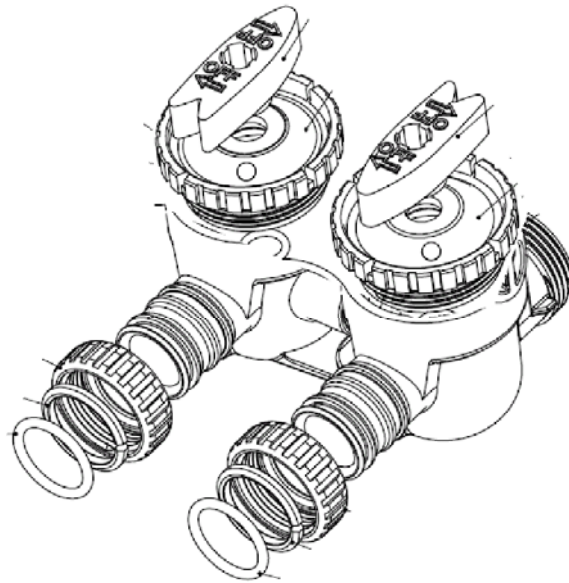
Detalle instalación Micro ruptor



Válvula de 3 Vías "MAV" 1"
Ref. 5303020763



Válvula de Corte (No By-pass)
Ref. 5303020764



By-pass
Ref. 5303024075

Posible Averías

| INCIDENTE | CAUSA | REMEDIO |
|--|--|--|
| 1. El descalcificador no regenera correctamente. | <p>A. Alimentación Eléctrica interrumpida.</p> <p>B. Programador defectuoso.</p> <p>C. Motor defectuoso.</p> <p>D. Cable del contador desconectado.</p> <p>E. Contador defectuoso.</p> | <p>A. Verificar la toma eléctrica (fusible, interruptor).</p> <p>B. Reemplazar el timer.</p> <p>C. Cambiar el motor.</p> <p>D. Conectar el cable del contador.</p> <p>E. Reemplazar el contador.</p> |
| 2. Agua dura | <p>A. By-pass abierto.</p> <p>B. Falta de sal en el depósito.</p> <p>C. Filtro e inyectores sucios.</p> <p>D. No hay agua en el depósito de sal</p> <p>E. Dureza procedente del depósito de agua caliente</p> <p>F. Falta de estanqueidad del tubo distribuidor</p> <p>G. Fuga interna en la válvula</p> <p>H. Contador bloqueado</p> <p>I. Cable del contador desconectado.</p> | <p>A. Cerrar el By-pass.</p> <p>B. Rellenar de sal el depósito y mantener el nivel de sal por debajo del agua.</p> <p>C. Reemplazar el filtro y los inyectores.</p> <p>D. Verificar el tiempo de caudal.</p> <p>E. Limpiar varias veces el depósito de agua caliente.</p> <p>F. Asegurarse de que el tubo no tiene fisuras. Verificar la junta tórica.</p> <p>G. Reemplazar las juntas y separadores y/o el pistón.</p> <p>H. Desbloquear o cambiar el contador.</p> <p>I. Verificar las conexiones entre programador y el contador.</p> |
| 3. Consumo excesivo de sal. | <p>A. Error en la programación de reenvío de agua.</p> <p>B. Mucha agua en el depósito de sal.</p> | <p>A. Controlar la utilización de sal y la programación del reenvío de agua</p> <p>B. Ver incidente nº6</p> |
| 4. Perdida de presión | <p>A. Incrustaciones en los conductos</p> <p>B. Resina sucia</p> <p>C. Desagüe incorrecto</p> | <p>A. Limpiar o reemplazar los conductos.</p> <p>B. Contactar con su vendedor.</p> <p>C. Presencia de resina muy fina, o barro: modificar el caudal o el tiempo de desagüe.</p> |

| | | |
|--------------------------------------|--|--|
| 5. Hierro en el agua descalcificada. | A. El lecho de resinas está muy salado. B. La cantidad de hierro excede los parámetros recomendados. | A. Verificar el desagüe, la aspiración de salmuera y el llenado del depósito de sal. Regenerar más a menudo. Aumentar el tiempo de desagüe. B. Contactar con su vendedor |
| 6. Mucha agua en el depósito de sal. | A. Regulador de caudal al desagüe (DLFC) obstruido B. Válvula de salmuera defectuosa. C. Filtro e inyectores obstruidos D. Corte de corriente durante el reenvío de agua. | A. Verificar los reguladores de caudal. B. Cambiar la válvula de salmuera. C. Limpiar el filtro y el inyector. D. Verificar la alimentación de la válvula. |
| 7. La válvula no regenera. | A. El programador no funciona correctamente B. Micro defectuoso C. Leva de ciclo defectuosa. | A. Cambiar el programador B. Cambiar el micro defectuoso. C. Verificar la leva. |
| 8. No hay aspiración de salmuera | A. Regulador de caudal al desagüe (DLFC) obstruido B. Filtro e inyectores obstruidos C. Presión insuficiente D. Fuga interna de la válvula E. Programador defectuoso. | A. Limpiar el regulador de caudal B. Limpiar el filtro y el inyector C. Aumentar la presión al menos a 1,8 bar D. Cambiar las juntas y separadores y/o el pistón E. Cambiar la caja de programación. |
| 9. Fuga permanente en el desagüe. | A. Cuerpos extraños en la válvula B. Fuga interna en la válvula C. La válvula se ha bloqueado en posición desagüe o aspiración D. Válvula bloqueada en la regeneración. | A. Desmontar, verificar, limpiar y montar la válvula B. Desmontar, verificar, limpiar y montar la válvula C. Desmontar, verificar, limpiar y montar la válvula D. Cambiar el motor. |
| 10. Ciclo insuficiente | A. Aumento de la dureza B. Concentración o cantidad de salmuera insuficiente. C. Resinas sucias D. Mala distribución, camino preferencial (superficie de la cama irregular) E. Fuga interna de la válvula F. Pérdida de resina. | A. Modificar la capacidad del aparato B. Añadir sal, verificar las concentraciones de sal Si hay doble fondo asegurarse que el nivel de agua está por debajo de él. C. Contactar con el vendedor D. Verificar los distribuidores |

| | | |
|-----------------|---|---|
| | | <p>y el caudal</p> <p>E. Cambiar las juntas y separadores y/o el pistón</p> <p>F. Verificar que la altura de la cama de resina sea correcta, que el distribuidor no esté roto.</p> <p>Tubo de salmuera deteriorado: bolsa de aire en la cama de resinas</p> |
| 11. Agua salada | <p>A. Filtro e inyectores obstruidos</p> <p>B. El programador no efectúa los ciclos correctamente</p> <p>C. Cuerpos extraños en la válvula de sal</p> <p>D. Presión insuficiente.</p> | <p>A. Limpiar el filtro y el inyector</p> <p>B. Verificar y reemplazar si es necesario</p> <p>C. Verificar y limpiar, cambiar si es necesario</p> <p>D. Aumentar la presión del agua al menos a 1,8 bar.</p> |

Conexión Circuito Eléctrico

